

Schweißstäbe für das Schutzgasschweißen WIG			DR-SG 2 Ni			
Normbezeichnungen	EN ISO 636-A		: W3Ni1			
	AWS/ASME-A5.28		: ER 80 S-Ni1			
Eigenschaften/ Anwendungen	Nickellegierter WIG-Schweißstab zum Schweißen von kaltzähnen Stählen bis - 40 °C.					
Drahtanalyse (Richtwerte)	C	Si	Mn	P	S	Ni
	0,06-0,14	0,50-0,90	1,00-1,60	0,020	0,020	0,80-1,50
	Cr	Mo	V		Al	
	0,150	0,150	0,030		0,020	
		Ti+Zr				
		0,150				
Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes	Schutzgas		Argon			
	Streckgrenze Re		>490 MPa			
	Zugfestigkeit Rm		>600 MPa			
	Dehnung A (Lo=5do)		> 25 %			
	Kerbschlagarbeit ISO-V Av		>100 J bei 20 °C			
			: > 80 J bei -40 °C			
Schutzgase	Argon nach EN ISO 14175					
Zulassungen						
Ausbringung						
Stromart/Polung Schweißpositionen	DC (=) -					
	PA, PB, PC, PE, PF, (PG) nach EN ISO 6947					
	1G, 1F, 2F, 2G, 4G, 3G, (3G) nach ASME IX					
Empfohlene Arbeitsparameter						
Werkstoffe	siehe Produktinformation					
Lieferformen	gerichtete Stäbe mit einer Länge von 1.000 mm in Kartons à 25,00 kg, andere Längen auf Anfrage					
	Durchmesser in mm: 0,80 - 1,00 - 1,20 - 1,60 - 2,00 - 2,40 - 3,00					
Statistische Warennummer: 72299090						

Alle Informationen der Datenblätter entsprechen dem heutigen Kenntnisstand und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Datenblätter geben die Anforderungen der jeweiligen Norm für das reine Schweißgut wieder. Die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Gütwerte, sowie Zusagen der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung. (01.2021)